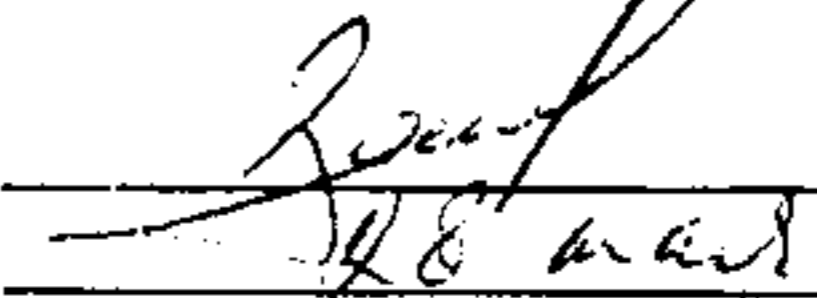


ОКП 24 5354

Группа Л 43

УТВЕРЖДАЮ


ОАО «Котласский целлюлозно –  
бумажный комбинат»  
Генеральный директор

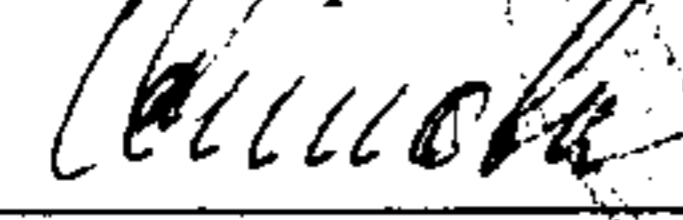
  
Ю.Н. Зайн  
2002 г.

**КОНЦЕНТРАТ ПЕКОВЫЙ ЛТМ  
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ  
ТУ 2453–048–05711131–2002  
Впервые**

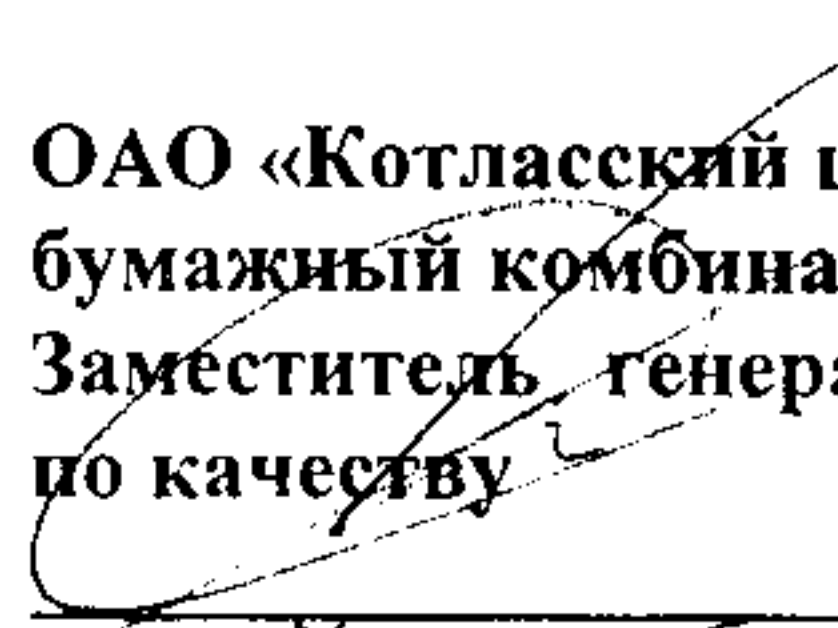
Дата введения: 15.03.2002 г.

СОГЛАСОВАНО


  
Главный государственный  
санитарный врач  
по Нижегородской области

  
Е.Ю. Петров  
2002 г.

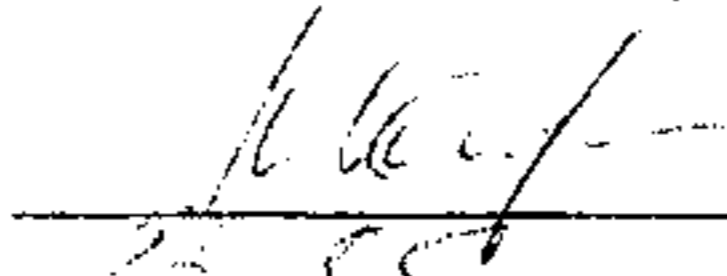
ОАО «Котласский целлюлозно –  
бумажный комбинат»  
Заместитель генерального директора  
по качеству

  
В.А. Соколовский  
2002 г.

ФГУП «Центральный научно - исследо-  
вательский и проектный институт  
лесохимической промышленности»  
Директор

  
В.Я. Бондарев  
15.03  
2002 г.

ОАО «Котласский целлюлозно –  
бумажный комбинат»  
Начальник лесохимического цеха

  
А.В. Михаленко  
2002 г.

2002

Настоящие технические условия распространяются на концентрат пековый ЛТМ, в дальнейшем по тексту концентрат ЛТМ, получаемый на основе таллового пека и сырого листового масла с добавлением жидких продуктов ректификации таллового масла.

Концентрат ЛТМ применяется при изготовлении эмульсий для буровых работ, в производстве древесноволокнистых плит в качестве пропитывающего состава и в других отраслях промышленности.

Пример записи при заказе: «Концентрат пековый ЛТМ. ТУ 2453-048-05711131-2002».

## 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Концентрат ЛТМ должен быть изготовлен в соответствии с требованиями настоящих технических условий по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

1.2. Концентрат ЛТМ по физико – химическим показателям должен соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице.

Таблица

Наименование показателя	Норма	Метод анализа
1. Внешний вид	Смолообразный вязкий продукт от темно-коричневого до черного цвета	По п. 4.2
2. Кислотное число, мг КОН на 1 г продукта, не менее	40	По п. 4.3
3. Число омыления, мг КОН на 1 г продукта, не менее	80	По п. 4.4
4. Кинематическая вязкость при 80°C, мм <sup>2</sup> /сек, не более	310	По п. 4.5
5. Массовая доля воды, %, не более	0,5	По ГОСТ 16399, раздел 3

### 1.3. Упаковка

1.3.1. Упаковку концентрата ЛТМ проводят в соответствии с ГОСТ 28670 (группа 10).

1.3.2. Концентрат ЛТМ упаковывают в бочки стальные по ГОСТ 6247, ГОСТ 13950; бочки полиэтиленовые для химической продукции по ТУ 6-52-22, вместимостью 200 дм<sup>3</sup>.

По согласованию с потребителем допускается упаковывать концентрат ЛТМ в другую тару, обеспечивающую сохранность продукции при транспортировании и хранении.

#### 1.4. Маркировка

Маркировка в соответствии с ГОСТ Р 51121.

Транспортная маркировка в соответствии с ГОСТ 14192 с нанесением манипуляционного знака «Бережь от солнечных лучей».

Концентрат ЛТМ не является опасным грузом и по ГОСТ 19433 не классифицируется.

## 2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ И ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

2.1. Концентрат ЛТМ по уровню средне смертельных доз относится к веществам 4 класса опасности по ГОСТ 12.1.007.

Концентрат ЛТМ не обладает выраженными кумулятивными свойствами, однако повторное поступление в организм оказывает общетоксическое действие, выражающееся в нарушении функционального состояния центральной нервной системы, печени, почек и изменении состава периферической крови.

При ингаляционном поступлении концентрат ЛТМ вызывает раздражение слизистых оболочек верхних дыхательных путей и глаз.

Концентрат ЛТМ оказывает умеренное раздражающее действие на кожные покровы, обладает кожно-резорбтивным и сенсibiliзирующими свойствами.

2.2. Концентрат ЛТМ является горючим невзрывоопасным веществом.

Температура вспышки 235°C;

Температура воспламенения 245°C;

Температура самовоспламенения 377°C.

Средства тушения пожара: песок, кошма, тонкораспыленная вода со смачивателями, химическая и воздушно – механическая пена; в закрытом объеме – пар.

2.3. Работы, связанные с производством и применением концентрата ЛТМ, должны проводиться в помещениях, снабженных механической приточно-вытяжной вентиляцией в соответствии с СНиП 2.04.05-91 и ГОСТ 12.4.021.

2.4. Производственные помещения и организация технологического процесса производства концентрата ЛТМ должны отвечать требованиям «Санитарных правил» № 1042-73 от 04.04.73 г. и ГОСТ 12.3.002.

2.5. При работе с концентратом ЛТМ необходимо применять средства индивидуальной защиты: комбинезоны по ГОСТ 12.4.099 или ГОСТ 12.4.100; обувь по ГОСТ

12.4.032, ГОСТ 12.4.137; очки защитные по ГОСТ Р 12.4.013; рукавицы по ГОСТ 12.4.010 или перчатки резиновые по ГОСТ 20010 и соблюдать общие санитарно - гигиенические требования.

При попадании концентрата ЛТМ на кожу смыть теплой водой с мылом.

2.6. Лица, занятые в производстве концентрата ЛТМ, должны проходить медицинские осмотры в соответствии с приказом Министерства здравоохранения и медицинской промышленности Российской Федерации № 90 от 14 марта 1996 г.

2.7. При производстве концентрата ЛТМ необходимо предусмотреть весь комплекс природоохранных мероприятий, в том числе в соответствии с ГОСТ 17.0.0.01.

### 3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

Правила приемки по ГОСТ 29289. Степень неоднородности концентрата ЛТМ  $K_H=3$ .

### 4. МЕТОДЫ АНАЛИЗА

#### 4.1. Отбор проб

Отбор проб концентрата ЛТМ проводят по ГОСТ 29289.

Масса средней пробы должна быть не менее 0,5 кг.

#### 4.2. Определение внешнего вида

Внешний вид концентрата ЛТМ определяют визуально, осматривая пробу, помещенную на стеклянную пластинку, в проходящем свете.

#### 4.3. Определение кислотного числа

Кислотное число концентрата ЛТМ определяют по ГОСТ 17823.1.

В качестве растворителя используют смесь этилового спирта (ГОСТ 17299 или ГОСТ 18300) и толуола (ГОСТ 5789) или бензола (ГОСТ 5955) в соотношении 1:4 (по объему).

#### 4.4. Определение числа омыления

Число омыления определяют по ГОСТ 5478 со следующим дополнением: анализируемую пробу концентрата ЛТМ после взвешивания растворяют в 25 см<sup>3</sup> толуола (ГОСТ 5789).

#### 4.5. Определение кинематической вязкости

Кинематическую вязкость концентрата ЛТМ при температуре 80°C определяют по ГОСТ 33, используя вискозиметр типа ВПЖ-4 по ГОСТ 10028.

За результат испытания принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных определений, допускаемое расхождение между которыми не должно превышать 2% относительных при доверительной вероятности  $P = 0,95$ .

4.6. Допускается применение других средств измерения, аппаратуры или реактивов по качеству и метрологическим характеристикам не уступающих указанным в настоящих технических условиях.

## **5. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ**

5.1. Транспортирование концентрата ЛТМ в соответствии с ГОСТ 28670.

5.2. Хранение концентрата ЛТМ в соответствии с ГОСТ 28670.

## **6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ**

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие концентрата ЛТМ требованиям настоящих технических условий при соблюдении условий транспортирования и хранения.

6.2. Гарантийный срок хранения концентрата ЛТМ 1 год со дня изготовления.

**ПЕРЕЧЕНЬ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ  
НА КОТОРЫЕ ДАНЫ ССЫЛКИ В ТЕКСТЕ ТЕХНИЧЕСКИХ УСЛОВИЙ**

ГОСТ 12.1.005-88	ССБТ. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны
ГОСТ 12.1.007-76	ССБТ. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности
ГОСТ 12.3.002-75	ССБТ. Процессы производственные. Общие требования безопасности
ГОСТ 12.4.010-75	ССБТ. Средства индивидуальной защиты. Рукавицы специальные
ГОСТ Р 12.4.013-97	ССБТ. Очки защитные. Общие технические условия
ГОСТ 12.4.021-75	ССБТ. Системы вентиляционные. Общие требования
ГОСТ 12.4.032-77	Обувь специальная кожаная для защиты от повышенных температур. Технические условия
ГОСТ 12.4.099-80	ССБТ. Комбинезоны женские для защиты от нетоксичной пыли, механических воздействий и общих производственных загрязнений
ГОСТ 12.4.100-80	ССБТ. Комбинезоны мужские для защиты от нетоксичной пыли, механических воздействий и общих производственных загрязнений
ГОСТ 12.4.137-84	Обувь специальная кожаная для защиты от нефти, нефтепродуктов, кислот, щелочей, нетоксичной и взрывоопасной пыли
ГОСТ 17.0.0.01-76	Система стандартов в области охраны природы и улучшения использования природных ресурсов. Общие положения
ГОСТ 33-2000	Нефтепродукты. Прозрачные и непрозрачные жидкости. Определение кинематической вязкости и расчет динамической вязкости
ГОСТ 5478-90	Масла растительные и натуральные жирные кислоты. Метод определения числа омыления
ГОСТ 5789-78	Толуол. Технические условия
ГОСТ 5955-75	Бензол. Технические условия
ГОСТ 6247-79	Бочки стальные сварные с обручами катания на корпусе. Технические условия

ГОСТ 10028-81	Вискозиметры капиллярные стеклянные. Технические условия
ГОСТ 13950-91	Бочки стальные сварные и закатные с гофрами на корпусе
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов
ГОСТ 16399-70	Продукты лесохимические. Методы определения воды
ГОСТ 17299-78	Спирт этиловый технический. Технические условия
ГОСТ 17823.1-72	Продукты лесохимические. Метод определения кислотного числа
ГОСТ 18300-87	Спирт этиловый ректифицированный технический. Технические условия
ГОСТ 19433-88	Грузы опасные. Классификация и маркировка
ГОСТ 20010-93	Перчатки резиновые технические. Технические условия
ГОСТ 28670-90	Продукты лесохимические. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение
ГОСТ 29289-92	Продукты лесохимические. Правила приемки, отбор проб
ГОСТ Р 51121-97	Товары непродовольственные. Информация для потребителя. Общие требования
ТУ 6-52-22-90	Бочки полиэтиленовые для химической продукции
СП № 1042-73	Санитарные правила организации технологических процессов и гигиенических требований к производственному оборудованию
СНиП 2.04.05-91	Отопление, вентиляция, кондиционирование
МУ МЗ СССР № 3936-85	Контроль за содержанием вредных веществ в воздухе рабочей зоны